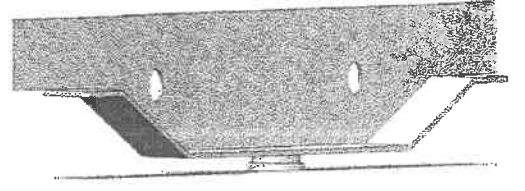


FİRMA LOGO	ÖRNEK PARÇA İZLEME FORMU								Tarih: Sayfa:		
											
Resim no:		Resim no:		Resim no:		Resim no:					
A parçası izleme no aaa1		B parçası izleme no bbb1		C parçası izleme no ccc1		Birleşmiş ürün no			001		
ÖLÇÜ KONTROL											
PARÇA ADI	ÖLÇÜ 1		ÖLÇÜ 2		ÖLÇÜ 3		ÖLÇÜ 4		Tarih	Kont. Eden	Sonuç
	İstenen	Ölçülen	İstenen	Ölçülen	İstenen	Ölçülen	İstenen	Ölçülen			
aaa1											
bbb1											
ccc1											
001											
KAYNAK KONTROL											
Kaynak No	İlave tel Seri no	Koruyucu Gaz seri No	Kaynak Ölçüsü				Kaynakçı Adı Soyadı	WPS No	Tarih	Kontrol Eden	Sonuç
			Ölçü 1		Ölçü 2						
			İstenen	Ölçülen	İstenen	Ölçülen					
1											
2											
3											
Kontrol Planı no:			Kaynak Planı no:								
Bu alana kaynak teli üzerindeki etiket yapıştırılacak						Bu alana koruyucu gaz üzerindeki etiket yapıştırılacak					
TAHRİBATSIZ MUAYENE											
Kontrol Bölgesi	Yöntem	Personel Yeterliliği	Kontrol Eden	Kontrol Eden Sertifika no	Tarih	Rapor No	Sonuç				
1	VT	VT2									
2											
3											
Kontrol Eden: tarih imza								Onay: Tarih imza			
Kaynak Mühendisi				Üretim sorumlusu				Müdür			
Form no				rev. tarih. Yürürlük tarih							

Bu form asgari düzeyde izleme gereksinimlerini tanımlamaktadır.
 * 230.982 nolu şartname ekidir.

Şirket Logo

T.Ş 230.982 Ek-B

(Örnek bilgilendirme)

Kaynaklı birleşimlerin listesi

Şirketin Adı, Bölümü:

KAYNAKLI BAĞLANTILARIN LİSTESİ

Proje/cizim no:

Sipariş Numarası:

Üreticinin belge / ehliyet seviyesi: TS EN 15085-2 CL1

Tarih:

Parçanın adı	Kaynak no	Kaynak gösterim	Parça X	Parça Y	NDT	Malzeme kalitesi	Birleşim Türü	Birleşim hazırlık türü	Kaynak Performans Sınıfı	Kusur kabul seviyesi	Denetim sınıfı	WPQR WPS	Kaynak prosesi	Kaynakta kullanılan tel	Koruyucu gaz türü	Kaynakçı yeterliliği
Örnek 1	1	5 Y 150	A	B	VT2	S275JR	FW	Mekanik	CPC2	C	CT3	001	135	G42 3CM G4Si 1	M24-ArCO-12/2	TS EN 287-1 135 P FW 1,2 S t10 PB ml
Örnek 1	2	5 Y 150	A	C	VT2,UT2	S275JR	BW	Mekanik	CP B	B	CT2	002	135	G42 3CM G4Si 1	M24-ArCO-12/2	TS EN 287-1 135 P BW 1,2 S t20 PB ml
Örnek 1	3	5 Y 150	D	C	VT2	S275JR	FW	Mekanik	CPC2	C	CT3	001	135	G42 3CM G4Si 1	M24-ArCO-12/2	TS EN 287-1 135 P FW 1,2 S t10 PB ml
Örnek 1	3	5 Y 150	D	E	VT2	S275JR	FW	Mekanik	CPC2	C	CT3	001	135	G42 3CM G4Si 1	M24-ArCO-12/2	TS EN 287-1 135 P FW 1,2 S t10 PB ml

Hazırlayan
Kaynak mühendisi

onay
Müdür

*230.982 nolu teknik şartname ekidir. Kaynak planı ve kontrol işlemlerine yardımcı olarak mmm.mmm nolu şartname şekil 1 e göre örnek olarak hazırlanmıştır

*Verilen kaynak numaraları kaynak iş sırası anlamına gelmez.